

your new staff

flexible - young - qualified





Designs, die zu Ihren Produkten passen.

AGROSELECTOR® arcus





Sortiermerkmale

- Betrachtung der gesamten Produktoberfläche
- Farbwerte und Kontrastunterschiede auf der Oberfläche
- Faulstellen, Ergrünungen
- rote, braune, schwarze Flecken
- Schorf, Rhizoctonia
- Größe, äußere Form



- elektrisch angetriebener Gummifingerstern (international patentiert)





Kapazität

- bis zu 8t/h, abhängig von der Produktaröße

Sortiermaschine

für geschälte Produkte 🕹



Sortiermerkmale

- Betrachtung der gesamten Produktoberfläche
- Farbwerte und Kontrastunterschiede auf der Oberfläche
- Schalenreste, Faulstellen, Ergrünungen
- rote, braune, schwarze Flecken
- Größe, äußere Form

Auswerfer

elektrisch angetriebener Gummifingerstern (international patentiert)





Sortiermerkmale

- Betrachtung der gesamten Produktoberfläche
- Farbwerte und Kontrastunterschiede auf der Oberfläche
- Faulstellen, Ergrünungen
- rote, braune, schwarze Flecken
- Größe, äußere Form, z.B. Krümmung, Doppelwuchs, Bruch

Auswerfer

- einzelne, separat ansteuerbare
- automatische Einstellung des Sortierdrucks in Abhängigkeit des Sortierprogramms



abhängig von der

der Anzahl parallel

Produktart und



Kapazität

- abhängig von der Größe und der Art des Produkts
- 1000 mm effektive Sortierbreite



Sortiermerkmale

- Farbwerte und Kontrastunterschiede auf der Produktoberfläche
- Bräunungsgrad bei frittierten Produkten
- Schalenreste, Faulstellen, Ergrünungen
- rote, braune, schwarze Flecken
- Fremdkörper

Auswerfer

- Düsenleiste mit einzeln ansteuerbaren
- automatische Einstellung des Sortierdrucks in Abhängigkeit des Sortierprogramms

Select Schon einmal gehört? Bestimmt.

Denn unsere Maschinen machen einen tollen Job.



Premium - Sortiermaschinen

Wir sind eine excellente Wahl, wenn es um die Sortierung von Lebensmitteln entlang der gesamten Prozesskette geht. Wir entwickeln und fertigen Maschinen, die nach dem Prinzip der optisch-elektronischen Sortierung arbeiten.

Das spricht sich rum.

Wir sind stolz, weltweit sehr viele Interessenten zu unseren treuen Kunden gemacht zu haben.

Alles unter einem Dach ...

ist die perfekte Möglichkeit, um effizient zu arbeiten. Die Integration von *Design, Mechanik, Elektronik, Software* und *Service* unter einem Dach bietet eine klare, schnelle Kommunikation und Flexibiltät. Dadurch werden Fehler vermieden, Verbesserungen schnell umgesetzt und eine gleichbleibend, hohe Qualität garantiert.

Opto-Elektronische Sortierung - Davon verstehen wir was!

Somit sind wir für die Lebensmittelindustrie die beste Wahl.



Kartoffeln & Gemüse



Convenience
___ Food



Seafood



Fleisch & Wurst



Non Food

SELECT – Ingenieurgesellschaft für Optoelektronik, Bilderkennung und Qualitätsprüfung mbH





Mühlauer Straße 18 09232 Hartmannsdorf Germany



https://select.gmbh



+49 3722 73110



info@agroselector.de